



VIKEN
SKOG

Etablering av fiberproduksjon i Treklyngen industripark

Styreleder Billerud Viken, Olav Breivik

BILLERUD

VIKEN
SKOG

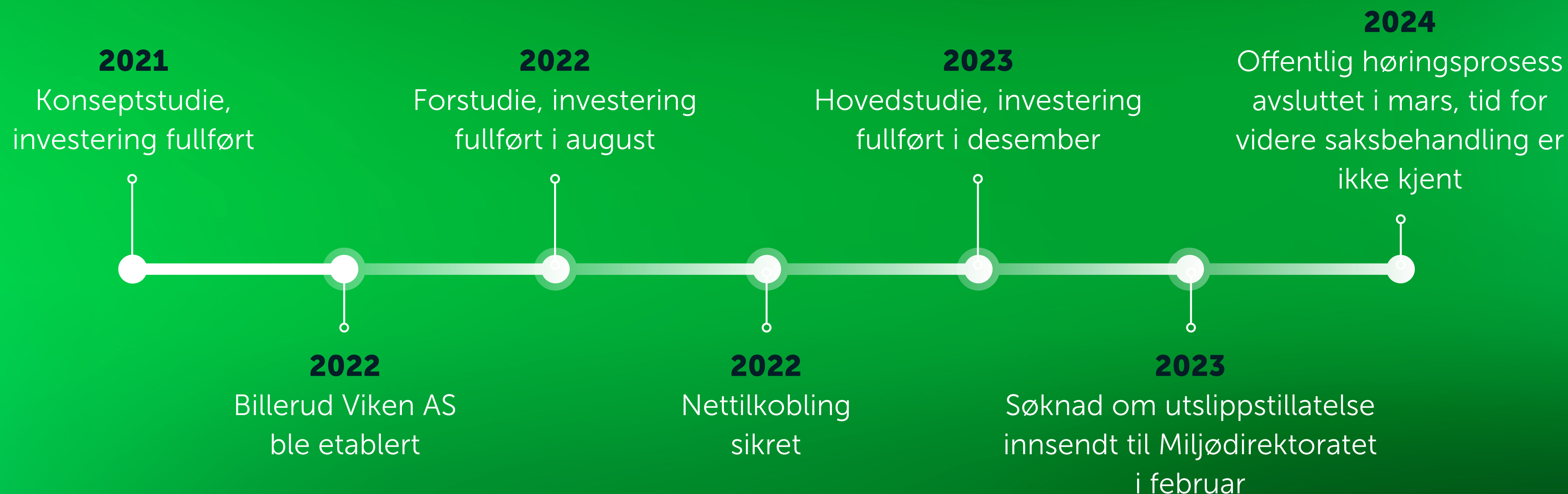


BILLERUD

VIKEN
SKOG

STRATEGI OG MÅLSETTING VIKEN SKOG

STATUS



Prosjektet er nå i en forberedelsesfase for gjennomføringen som avhenger av innvilget utslippstillatelse og positiv investeringsbeslutning hos eierne



Det er beregnet ca. 2 års tid for prosjektgjennomføring fra investeringsbeslutning til oppstart avhengig av leveransetid på kritisk utstyr

KONSEPT

- » En høyeffektiv produksjonslinje for BCTMP fibermasse (blekt kjemitermomekanisk masse) til bærekraftige emballasjeprodukter i Treklyngen industripark.
- » Utnytte eksisterende område regulert for industri, eksisterende fabrikkinfrastruktur og logistikk-løsninger
- » Grunnkonsept med 300 kt/år produksjonskapasitet som tilsvarer et årlig virkesforbruk på over 700 kfm³/år
- » Fabrikken vil bruke industriflis fra gran og massevirke fra gran og bjørk for produksjon av fibermasse med høyt utbytte (>90 %), flere tonn per fm³
- » En fleksibel prosess som gjør det mulig å optimalisere prosessen for flere sluttprodukter med hensyn til kvalitet



- » Utnytte industriparkens beliggenhet med nærhet til betydelige virkesressurser og større sagbruk for effektive logistikk-løsninger
- » Sikret nødvendige virkesvolumer og betydelig avsetning av ferdigvare til markedsmessige betingelser
- » Bruk av eksisterende jernbaneløsninger i industri-parken for leveranse av ferdigvare til Billerud
- » Produksjon av biogass basert på avløpsvann fra fabrikken
- » Bruk av restvarme til fjernvarme

KONKURRANSEKRAFT

- viktig for lønnsomheten

- » Høyt gjenbruk av eksisterende prosessanlegg og infrastruktur som reduserer investeringskostnader
- » Nærhet til betydelige virkesressurser og større sagbruk
- » Et konsept med betydelige fordeler med hensyn til bærekraft, kvalitet og kostnaseffektivitet
- » Et anlegg med skalafordeler (kapasitet) som gir lavere faste kostnader
- » Sikret råvare og betydelig avsetning av ferdigvare
- » Effektiv logistikk løsning på jernbane
- » Andre grønne verdistrømmer fra tømmerstokken



Mange nye arbeidsplasser
Grønne verdistrømmer
Betydelige synergier

RINGVIRKNINGER

- » 65–70 arbeidsplasser direkte knyttet til produksjonen gir vesentlig flere (4-5x) på utsiden
- » Behov for høy prosessteknologisk kompetanse
- » Behov for faglært arbeidskraft innen ulike disipliner, trenger samarbeid rundt videregående opplæring på Hønefoss
- » Lokal/regional foredling av råstoffet i Norge med høy verdiskapning
- » Nye grønne og bærekraftige verdistrømmer fra skogen



- » Betydelige synergier med annen virksomhet i industriparken og Hønefoss gjennom blant annet energiutveksling
- » Vil virke positivt på skog- og trelastnæringen i regionen og Sør Norge. Blir også eneste prosessindustri med utnyttelse av bjørk til høyverdige materialer
- » En av få planlagte større investeringer i prosessindustri i innlandet



Takk for
oppmerksomheten!